

INSTRUCTIVO DE USO

⚠ ATENCIÓN Antes de usar, lea el instructivo de operación de su máquina soldadora cuidadosamente. Recuerde tener siempre alejado el arco de otras personas cuando esté soldando. Esto es debido a la interferencia de los rayos del arco. Cuando esté soldando no debe tocar partes eléctricas tales como la interface de entrada, etc. Las máquinas de soldar tienen electromagnetismo muy fuerte e interferencia eléctrica, por lo tanto nunca permita que personas con un marcapasos u otro dispositivo susceptible al electromagnetismo se acerque a la soldadora.

Por ningún motivo debe permitir que alguna parte de su cuerpo toque la bipolaridad de salida de la soldadora.

Revise la conexión para verificar que los cables de entrada y salida estén bien conectados; si la conexión a tierra es confiable, etc.

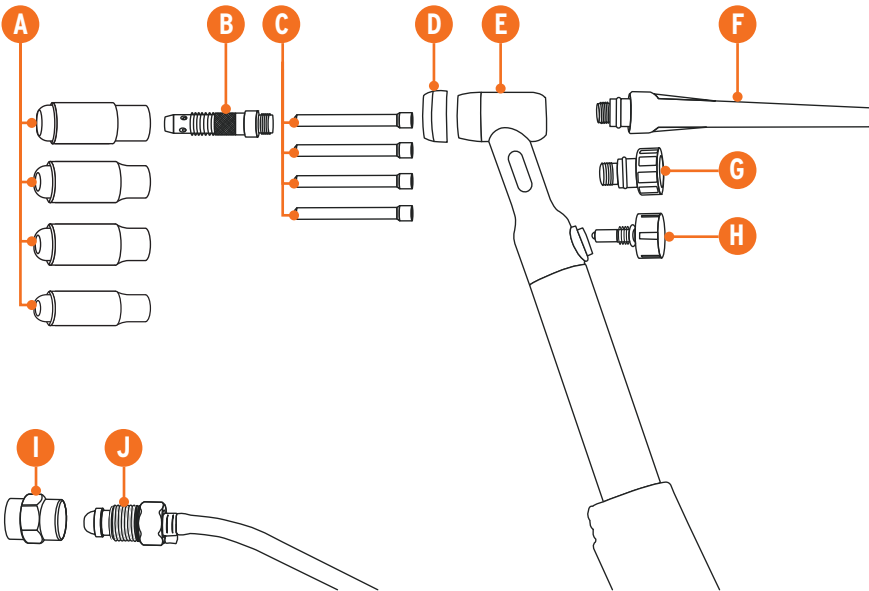
No golpee la cabeza de la antorcha para quitar la escoria. La antorcha es una parte muy importante de la soldadora. Tiene gran influencia en la calidad del soldeo y su precio es relativamente alto. No debe poner la antorcha sobre la pieza de trabajo recién soldada pues la puede quemar.

El cable de la antorcha no debe comprimirse y su ángulo de doblez no debe ser muy pequeño. El radio no debe ser menor a 150 mm, ya que se puede dañar el interior del cable y provocar un accidente. No toque las partes "vivas" mientras conecta al suministro eléctrico. La entrada de electricidad se debe interrumpir después de terminar el trabajo y cuando se aleje del sitio de trabajo aunque sea temporalmente.

La manguera de gas no debe ser aplastada o doblada ya que puede afectar el flujo de gas. La manguera no debe tener contacto con partes calientes debido a que se puede dañar.

DESCRIPCIÓN DE PARTES

Ítem	Cantidad	Descripción
A	4	Toberas cerámicas (#5 x1, #6 x2, #7 x1)
B	1	Difusor portatoberas de 2.4 mm
C	4	Porta electrodos (1.6 mm x2, 2.0 mm x1, 2.4 mm x1)
D	1	Protector portatobera
E	1	Antorcha con válvula reguladora de gas
F	1	Capuchón largo
G	1	Capuchón corto
H	1	Válvula reguladora de gas
I	1	Conexión hembra para regulador de gas 5/8" (16 mm), 9/16" (14 mm)
J	1	Conexión macho para regulador de gas 5/8" (16 mm)
K	1	Conector rápido 1/2" (13 mm) para cable de antorcha.



INSTALACIÓN DE LA ANTORCHA A LA SOLDADORA

1. Fije el difusor portatoberas (B) enroscando a la salida de la antorcha.
2. Coloque el electrodo en el portaelectrodo (C) y móntelo por la parte trasera de la antorcha.
3. Coloque la tobera cerámica (A) enroscando en el difusor portatoberas (B) y ajuste el electrodo para que sobre salga aproximadamente de 2 mm a 5 mm.
4. Coloque la tapa del electrodo capuchon largo (F) o corto (G) en la parte trasera de la antorcha y enroscándola hasta fijarla firmemente.
5. Conecte el cable de la pinza para aterrizar al borne de salida positiva (+) de la soldadora y la pinza para aterrizar (componentes no incluidos en este empaque) a la pieza de trabajo.
6. Conecte el conector rápido de 1/2" (13 mm) de la antorcha (I) al borne de salida negativa (-) de la soldadora.
7. Conecte la entrada de gas de la antorcha (2) a la válvula de salida del regulador del gas de protección (utilizar la conexión hembra 5/8" (16 mm) - (14 mm)).
8. Gire la válvula de la antorcha (3) para abrir el paso del gas hasta obtener un flujo aproximado en L /min de 6 veces el diámetro del electrodo.

